

SDT200

DER ERSTE SCHRITT ZUR VORBEUGENDEN INSTANDHALTUNG



EIN ULTRASCHALLDETEKTOR, MEHRERE ANWENDUNGEN

VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG



Lagerüberwachung



Echtzeit-Lagerschmierung



Pumpenkavitation



Zustandsüberwachung an Getrieben



Lokalisierung von Teilentladungen



Drucklose Dichtheitsprüfung

ENERGIEEINSPARUNGEN



Ortung von Druckluftleckagen



Überprüfung von Kondensatableitern



Erkennung von internen Lecks in Ventilen



Vakuum- / Gaslecksuche

SDT200 ULTRASCHALL-MULTIFUNKTIONSDETEKTOR

Funktionen

- 4 Überwachungsindikatoren für eine zuverlässige Diagnose unabhängig von der Anwendung: RMS, maxRMS, Peak und Crest-Faktor.
- Speicherung von 4.000 zeit- und datumsgestempelten Messungen, verteilt auf 500 Speicherplätze und klassifiziert nach Sensor.
- Data Dump Software für die Übertragung auf den PC.



Basis Set

- SDT200 Detektor ausgestattet mit einem internen Ultraschallsensor
- Internes Pyrometer
- Geräuschisolierende Peltor-Kopfhörer
- Akku und Ladegerät
- USB-Kabel und DataDump-Software
- Systainer 3 Transportkoffer
- Schultergurt und Ledergürtelbefestigung



Optionale Sensoren

Luftschall Sensoren:

- Flexibler Sensor
- Parabolsensor mit Laserpointer (4 bis 60 Meter Reichweite)

Kontaktsensoren:

- Einschraubsensor mit Montage-Pads oder Magnethalterung
- Nadelkontaktsensor

Zubehör

- Erweitertes Distanzhorn
- Hygrometer
- Pyrometer
- Ultraschallsender

Verfügbar in ATEX-Version



Der Detektor SDT200 ist auch in ATEX-Ausführung für explosionsgefährdete Umgebungen erhältlich, ebenso der flexible Sensor, die Kontaktsonde, der Einschraubsensor und der Kopfhörer. ATEX-Richtlinie 94/9 / EG (II 1 G / Ex ia IIC T3 / T2 Ga).

SDT: Weltmarktführer in der Ultraschall-Erkennung für industrielle Anwendungen

Die Erfahrung von SDT hat sie zum unbestrittenen Marktführer in ihrem Bereich gemacht. SDT entwickelt und produziert Messgeräte für die Ultraschall-Lecksuche, vorausschauende industrielle Wartung, Dichtheitsprüfung und Qualitätskontrolle. Der Erfolg von SDT beruht auf der Entschlossenheit des Unternehmens, effektive und präventive Lösungen für die Bedürfnisse seiner Kunden zu finden, die es ihnen ermöglichen, ihre Rentabilität zu optimieren. Das SDT200 ist Teil der SDT-Produktpalette, die Robustheit und hohe Leistung vereint. Verfügbar durch unser weltweites Distributoren-Netzwerk.



Ihr offizieller SDT Partner:



PolyAir Engineering Sàrl
Champ Cheval 2
CH - 1530 Payerne

+41 26 520 75 00
info@polyair.ch
www.polyair.ch