

LUBEChecker

LAGER RICHTIG SCHMIEREN



Fokussiert

Eine unzureichende Schmierung ist eine der Hauptursachen für defekte an Lagern. LUBEChecker ist eine Ultraschall-Lösung, die darauf fokussiert ist, die Schmiermittel Zufuhr zu optimieren. Sie ist der ideale Begleiter für eine zustandsorientierte, intervallmäßige Lagerschmierung.

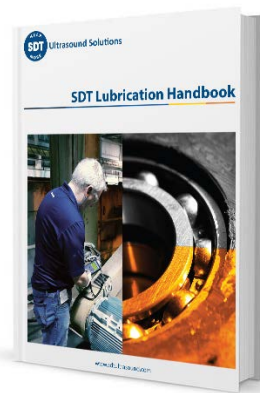
Einfach

LUBEChecker ist sehr bedienerfreundlich. Öffnen Sie einfach die Box, schließen Sie das Produkt an Ihre Fettpresse an und überzeugen Sie sich von dem hörbaren Unterschied. Das Display mit seinen kräftigen Farben ermöglicht wiederholbare, genaue Digitalmessungen, die jedes Mal zu präzisen Ergebnissen führen.

Preiswert

Lagerschäden und übermäßiger Schmiermittelverbrauch schmälern Ihren Gewinn. LUBEChecker ist eine erschwingliche Lösung. Das in SDT-Qualität gefertigte Gerät wird zu einem Preis angeboten, der Sie aufhorchen lässt.

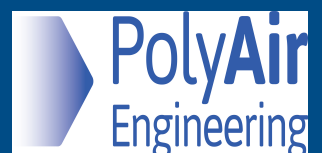
SDT Schmierhandbuch



Kostenloser Download auf
www.hds-messtechnik.de



Ultrasound Solutions
sdtultrasound.com/tightchecker



LUBEChecker Merkmale

Beschreibung

Der SDT LUBEChecker ist eine Ultraschall-Lösung, die dafür konzipiert ist, die Lagerschmierung zu optimieren. Das intuitive Gerät stellt sicher, dass Lager in Intervallen, die sich nach dem Zustand, und nicht nach der Laufzeit richten, die richtige Fettmenge erhalten. SDT LUBEChecker verwendet SDT LUBESense, ein robuster, wiederholbarer Sensor, der gebaut ist, um robusten Bedingungen standzuhalten.



Umfang des Kits

- SDT LUBEChecker
- Kopfhörer
- Aufsatz für Schmiermittelpresse
- SDT LUBESense
- Sensorkabel
- Flacher Magnetfuß
- Runder Magnetfuß
- Schmiernippeladapter
- USB-Kabel
- Transportkoffer

| Allgemein | |
|--|--|
| Funktion | Ultraschall-Messgerät |
| Funktionsfähig mit | SDT LUBESense |
| Messkanal | 1 Kanal über einen 7 poligen LEMO-Stecker |
| Display | 160x128 Pixel Farb-OLED |
| Tastatur | 5 Funktionstasten |
| Messbereich | -6 bis 99,9 dB μ V (Referenz 0 dB = 1 μ V) |
| Auflösung | 0,1 dB μ V |
| Mess-Bandbreite | 35 bis 42 kHz |
| Signalverstärkung | +30 bis +102 in Schritten von 6 dB |
| Umwelt | |
| Betriebstemperaturbereich | -10 bis +50 °C |
| IP-Schutzklasse | IP42 |
| Mechanik | |
| Gehäusematerial | ABS |
| Gehäusedimensionen | 158x59x38,5 mm |
| Flexible Stablänge (entfernbarer Sensor) | 445 mm |
| Gewicht | 164g |
| Leistung | |
| Batterie | 2 AA-Batterien |
| Eigenständiger Betrieb | 4 Stunden |
| Audio | |
| Verstärkung | -24 bis 0 dB in Schritten von 6 dB |
| Ausschließlich funktionsfähig mit | von SDT bereitgestelltem Kopfhörer |
| Maximale Ausgangsleistung | +83dB SPL mit SDT-Kopfhörer |
| Kopfhörer | 25dB NRR Peltor HQ Kopfhörer |

Die SDT Checker Serie :

Ultraschall-Detektoren, die vier wesentliche Zuverlässigkeitsprobleme lösen.

LEAKChecker : Druckluft, Gas- und Vakuumleckagen orten

TRAPChecker : Zustände von Kondensatableitern und Ventilen beurteilen

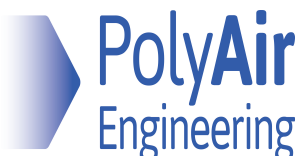
LUBEChecker : Lagerschmierung optimieren

TIGHTChecker : Dichtheitsprüfung von geschlossenen Räumen



SDT: führend im Bereich der akustischen Detektion für industrielle Instandhaltungsaufgaben

SDT bietet Ultraschall-Lösungen an, die deren Kunden dabei helfen, ein besseres Verständnis über den Zustand ihres Werks zu erlangen. Wir helfen bei Fehlerprognosen, Energiekostenkontrolle und der Verbesserung der Produktqualität. Dadurch tragen wir einen Beitrag für die insgesamt Zuverlässigkeit des Anlagevermögens bei.



PolyAir Engineering Sàrl
Champ Cheval 2
CH - 1530 Payerne

+41 26 520 75 00
info@polyair.ch
www.polyair.ch